

ANTICORODAL 6060 UNI 6063

9006 PARTE I

Materiale unificato secondo: UNI 3569 - P-Al Mg Si

Semilavorati prodotti: Barre - profilati - filo - tubi

Proprietà caratteristiche: Elevata resistenza alla corrosione - particolare attitudine alla ossidazione anodica, alla ossicolorazione ed alla lucidatura meccanica - buone caratteristiche meccaniche.

Applicazioni tipiche: Serramenti - rivestiti ed elementi decorativi nell'edilizia - carrozzerie - mobili metallici - antenne per televisione.

Composizione chimica: %

Cu max.	Fe max.	Si	Mg	Mn max.	Zn max.	Ti max.	Cr max.	Impurità globali escluso Fe + Ti max.	Al
0,1	0,35	0,2 ÷ 0,6	0,45 ÷ 0,85	0,1	0,1	0,1	0,1	0,3	resto

Caratteristiche fisiche: (valori indicativi)

Peso specifico	2,70 Kg/dm ³
Punto di fusione	600 °C
Calore specifico a 100 °C	~ 0,22 cal/g
Conducibilità termica a 20 °C	0,50 cal / sec cm °C
	0,42 cal / sec cm °C
Coefficiente di dilatazione termica lineare	da 20 a 100 °C 23 x 10 ⁻⁶ °C ⁻¹
	da 20 a 200 °C 24 x 10 ⁻⁶ °C ⁻¹
	da 20 a 300 °C 25 x 10 ⁻⁶ °C ⁻¹
Resistività a 20 °C	stato R 3,14 µ Ω cm
	stato TA 3,25 µ Ω cm
Modulo di elasticità	6700 Kg / mm ²

Caratteristiche meccaniche:

Tipo di semilavorato	Stato di fornitura	Sigla	Spessore mm.	Sezione max mm ²	Carico di rottura a trazione Kg / mm ²	Carico al limite di snervamento Kg / mm ²	Allungament o A ₅ %	Durezza Brinell Hd Kg / mm ²
Estrusi	Ricotto	{ R TA TA TA TA16	-	12000	9 ÷ 13	5 ÷ 8	18 ÷ 30	30 ÷ 45
	Bonificato		≥ 0,8 < 1,5	-	21 ÷ 26	17 ÷ 23	10 ÷ 20	40 ÷ 80
			≥ 1,5 < 3,5	-	21 ÷ 25	14 ÷ 21	10 ÷ 20	60 ÷ 80
Tubi Trafilati con ø esterno 12 ÷ 150 mm.	Ricotto temperato	{ R TN TN TA16 TA16 TAH TAH	tutti	-	8 ÷ 12	4 ÷ 7	25 ÷ 40	25 ÷ 35
	Bonificato		≥ 0,6 < 1,2	-	20 ÷ 24	10 ÷ 14	20 ÷ 28	40 ÷ 50
	Bonif. incr.		≥ 1,2 ≤ 6	-	20 ÷ 24	10 ÷ 14	22 ÷ 30	40 ÷ 50
Fili	Ricotto	{ R THA THA TAH TAH	≥ 0,6 < 1,2	-	23 ÷ 27	20 ÷ 24	11 ÷ 19	60 ÷ 80
	Bonificato		≥ 1,2 ≤ 6	-	23 ÷ 27	20 ÷ 24	12 ÷ 19	60 ÷ 80
	Bonif. incr.		≥ 0,6 < 1,2	-	26 ÷ 30	23 ÷ 28	2 ÷ 5	80 ÷ 90
		{ R THA THA TAH TAH	≥ 1,2 ≤ 6	-	26 ÷ 30	23 ÷ 28	3 ÷ 6	80 ÷ 90
			tutti	-	8 ÷ 12	3 ÷ 5	A 200 mm 20 ÷ 30	
			≥ 0,8 2	-	30 ÷ 35	27 ÷ 31	4 ÷ 9	
		{ R THA THA TAH TAH	≥ 2 ≤ 4	-	30 ÷ 35	27 ÷ 31	5 ÷ 9	
			≥ 0,8 < 2	-	34 ÷ 38	30 ÷ 35	1,5 ÷ 3	
			≥ 2 ≤ 4	-	34 ÷ 38	30 ÷ 35	2,5 ÷ 3	

I valori in carattere neretto devono intendersi come valori limite impegnativi;
i valori in carattere chiaro, non impegnativi, indicano reciprocamente i limiti superiori o inferiori nel campo di attendibilità delle caratteristiche.