

Lega 5754

Designazione convenzionale: P-Al Mg3

Designazione DIN: EN AW-Al Mn3

UNI
EN 573-3

ANALISI CHIMICA

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Impurità Ciascuna	Impurità Totale	Al
min	0	0	0	0	2,60	0	-	0	0	0	0	resto
max	0,40	0,40	0,10	0,50	3,60	0,30	-	0,20	0,15	0,05	0,15	-

CARATTERISTICHE MECCANICHE

UNI 755-2 estrusi - UNI 754-2 trafilati

BARRA ESTRUSA

Stato metallurgico	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	D	S	min	max	min	max		
F, H112	<150	<150	180	-	80	-	14	12
	150<D<250	150<S<250	180	-	70	-	13	-
O, H111	<150	<150	180	250	80	-	17	15

TUBO ESTRUSO

Stato metallurgico	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e		min	max	min	max		
F, H112	<25		180	-	80	-	14	12
O, H111	<25		180	250	80	-	17	15

PROFILATO ESTRUSO

Stato metallurgico	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e		min	max	min	max		
F, H112	<25		180	-	80	-	14	12

BARRA TRAFILATA

Stato metallurgico	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	D	S	min	max	min	max		
O, H111	<80	<60	180	250	80	-	16	14
H14, H24, H34	<25	<5	240	290	180	-	4	3
H18, H28, H38	<10	<3	280	-	240	-	3	2

TUBO TRAFILATO

Stato metallurgico	Dimensioni (mm)		Rm (Mpa)		Rp0,2 (Mpa)		A %	A50 mm %
	e**		min	max	min	max		
O, H111	<20		180	250	80	-	16	14

Caratteristiche fisiche (valori indicativi)

Massa volumica	≈ 2,67 kg/dm³
Punto di fusione inferiore (per semilavorati)	≈ 590 °C
Calore specifico a 100 °C	≈ 0,94 J/(g · K)
Conduttività termica a 20 °C: stato O	≈ 1,37 W/(cm · K)

Coefficiente di dilatazione termica lineare	da 20 a 100 °C	≈ 23,5 · 10 ⁻⁶ · K ⁻¹
	da 20 a 200 °C	≈ 24,5 · 10 ⁻⁶ · K ⁻¹
	da 20 a 300 °C	≈ 25,5 · 10 ⁻⁶ · K ⁻¹
Resistività a 20 °C: stato O	≈ 3,1 μΩ · cm	
Modulo di elasticità	≈ 70 000 N/mm²	